

Sensotek Tau® 传感器系列用于连续监测您的振动设备。向我们基于云的 Analytix® 平台报告关键参数，这些值可以随时间变化趋势，并用于识别您设备的故障或低效率。

Sensotek Tau® 结构传感器系列专门用于识别振动设备的旋转模式和关键参数：

### 关键应用

- 振动筛
- 馈线
- 破碎机
- 任何具有给定运动的机器：
  - 椭圆形
  - 圆形的
  - 线性的



磁座式

螺栓式

### 零件编号 (必须指定选项)

**AN-S01-m01-S8C2**

安装选项 ( <u>m</u> )	0 = Magnetic 1 = Bolted
-------------------	----------------------------

机动的	
身体的	
尺寸	显示在下一页
重量 (磁铁)	260克
重量 (螺栓连接)	240克
盖子材料- 盖子	POM-GF20型
材料-磁性底座	镀镍低碳钢
材料-螺栓底座	不锈钢
安装选项 ( <u>m</u> )	0 = 磁座 1 = 螺栓
环境的	
工作温度	-40至85°C (-40至185°F)
储存温度	-40至85°C (-40至185°F)
防护等级	IP69K
冲击	1000G

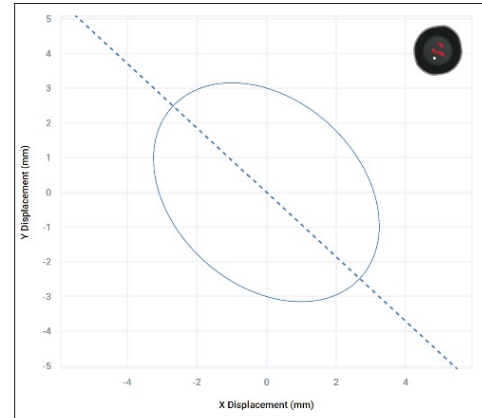
Communication	
数据采样	
时间	10 秒
速率	5 分钟
通讯	
数据传输	
速率 (唤醒)	5分钟 (不可更改)
速率 (睡眠)	10分钟
有效范围	250米, 视线内
频率	<1GHz ISM频段
Sensotek通道	通道2

测量	
温度	
温度范围	-40至85°C (-40至185°F)
温度精度	±2°C
振动 (更多信息见下页)	
测量轴数	X、Y、Z轴
采样频率	409.6Hz
范围-加速度	±8g

电源	
电池	
类型	不可更换, 3.6V
化学	亚硫酸氯锂
年限	3年+
对年限使用的影响	温度、传输速率 采样率

Sensotek Tau® 传感器系列用于连续监测您的振动设备。向我们基于云的 Analytix® 平台报告关键参数，这些值可以随时间变化趋势，并用于识别您设备的故障或低效率。

计算的参数	
参数	单位
冲程长度	毫米
冲程角度	度
相位角	度
传感器旋转	度
运行速度	RPM或Hz
挠度（速度）	mm/s
挠度（位移）	毫米
峰值位移（X/Y）	毫米
屏幕运行时间	5分钟分辨率
旋转模式	代表性图像



按安装方法列出的尺寸	
有磁座的	螺栓连接的